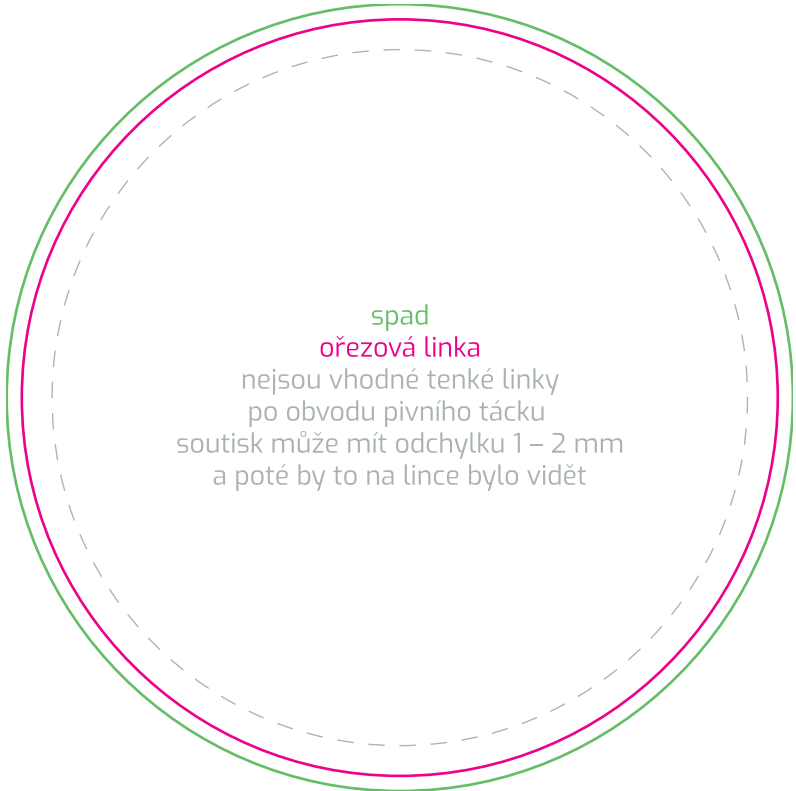


spad

**ořezová linka**

nejdou vhodné tenké linky  
po obvodu pivního táčku  
soutisk může mít odchylku 1 – 2 mm  
a poté by to na lince bylo vidět



spad

**ořezová linka**

nejsou vhodné tenké linky  
po obvodu pivního táčku  
soutisk může mít odchylku 1 – 2 mm  
a poté by to na lince bylo vidět